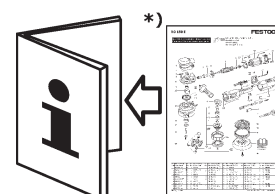


Festool GmbH
Wertstraße 20
D-73240 Wendlingen
Telefon: 07024/804-0
Telefax: 07024/804-608
<http://www.festool.com>

FESTOOL

PF 1200 E



468 044_001

 Návod k obsluze/Seznam náhradních dílů*)

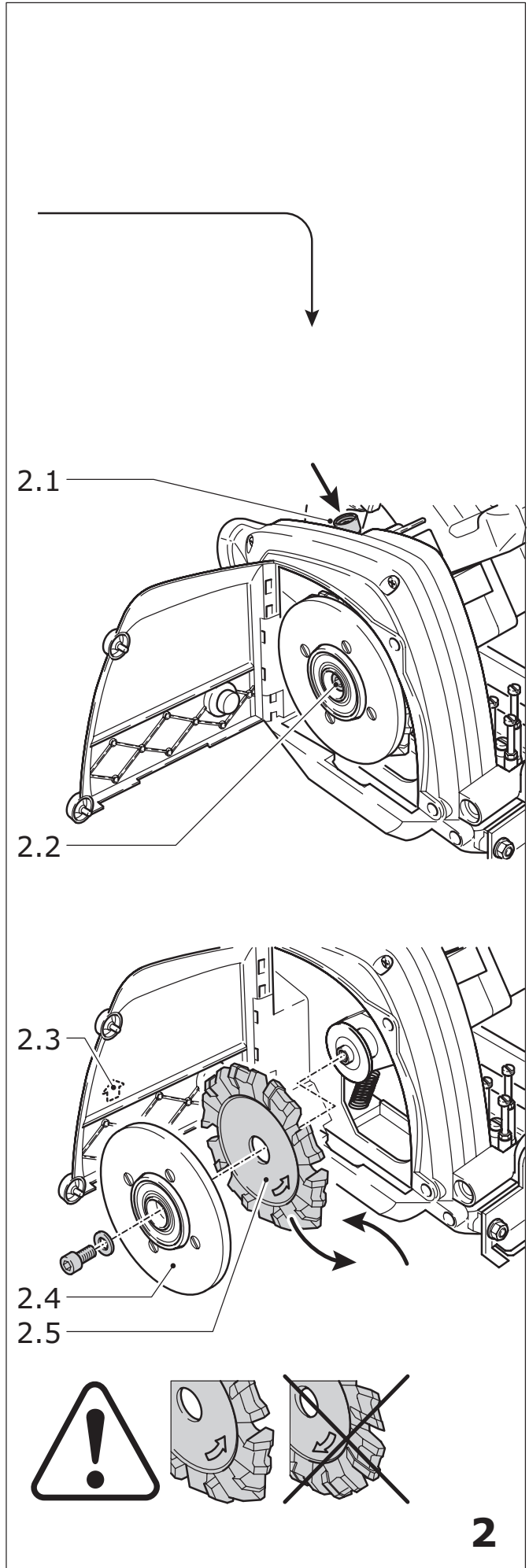
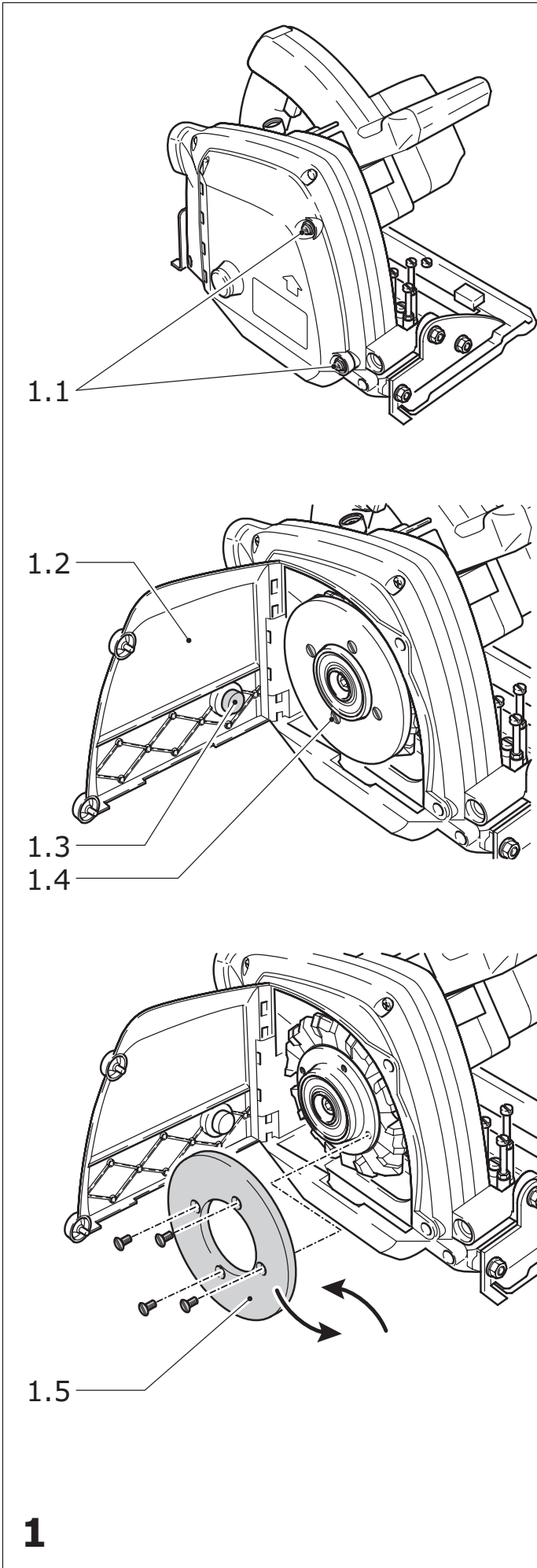


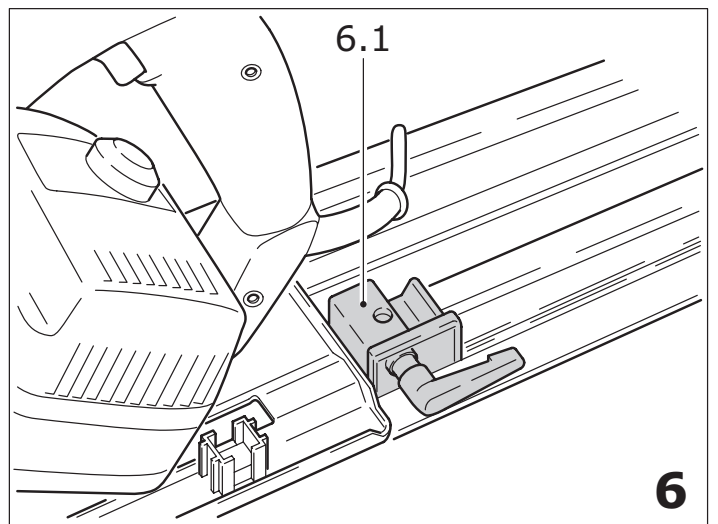
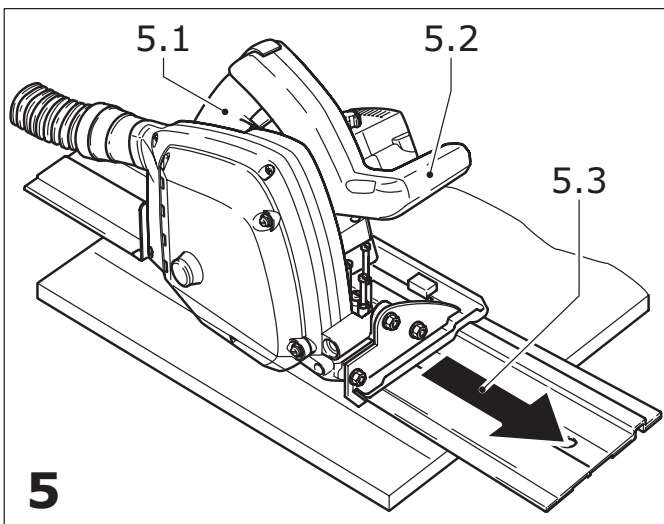
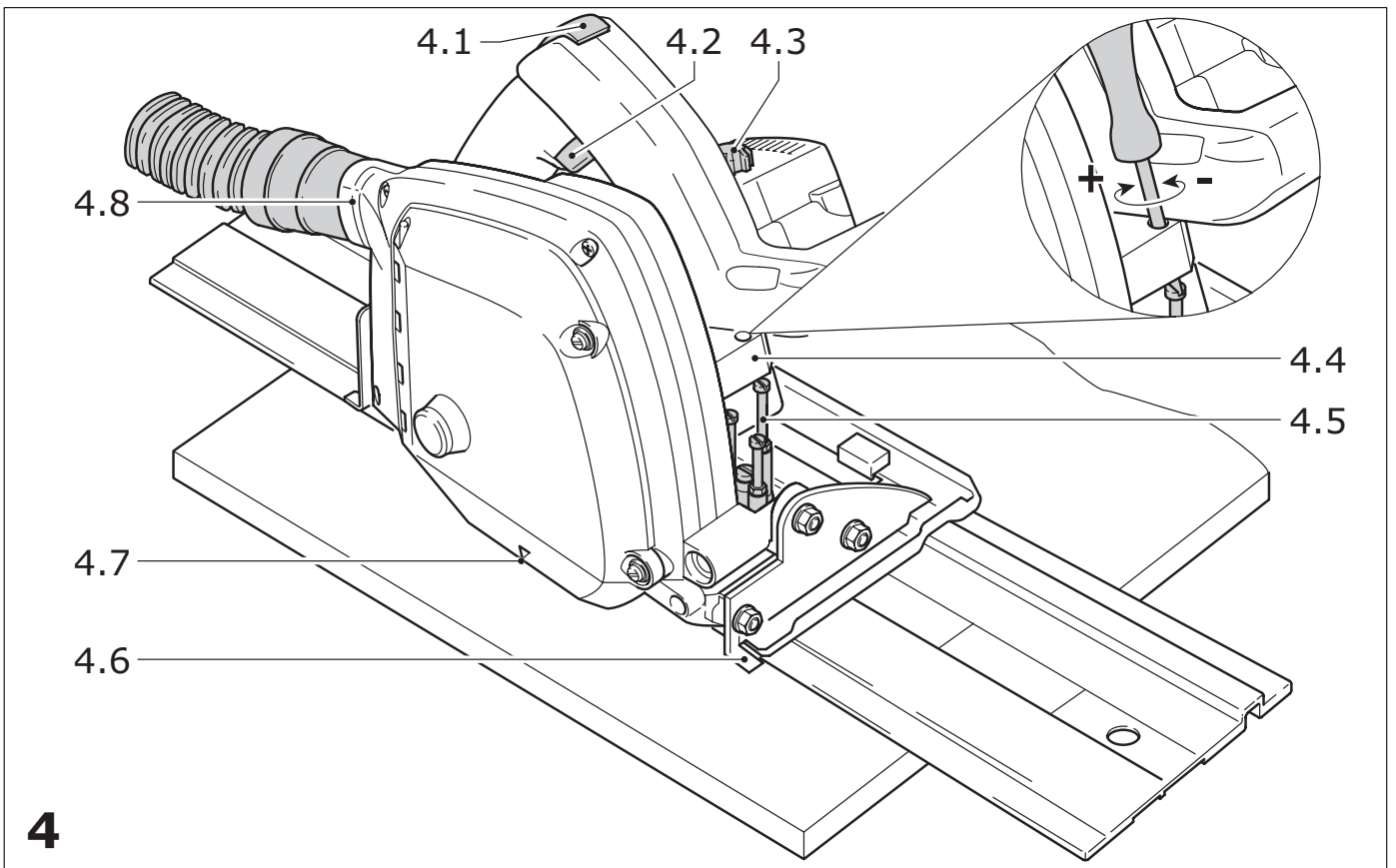
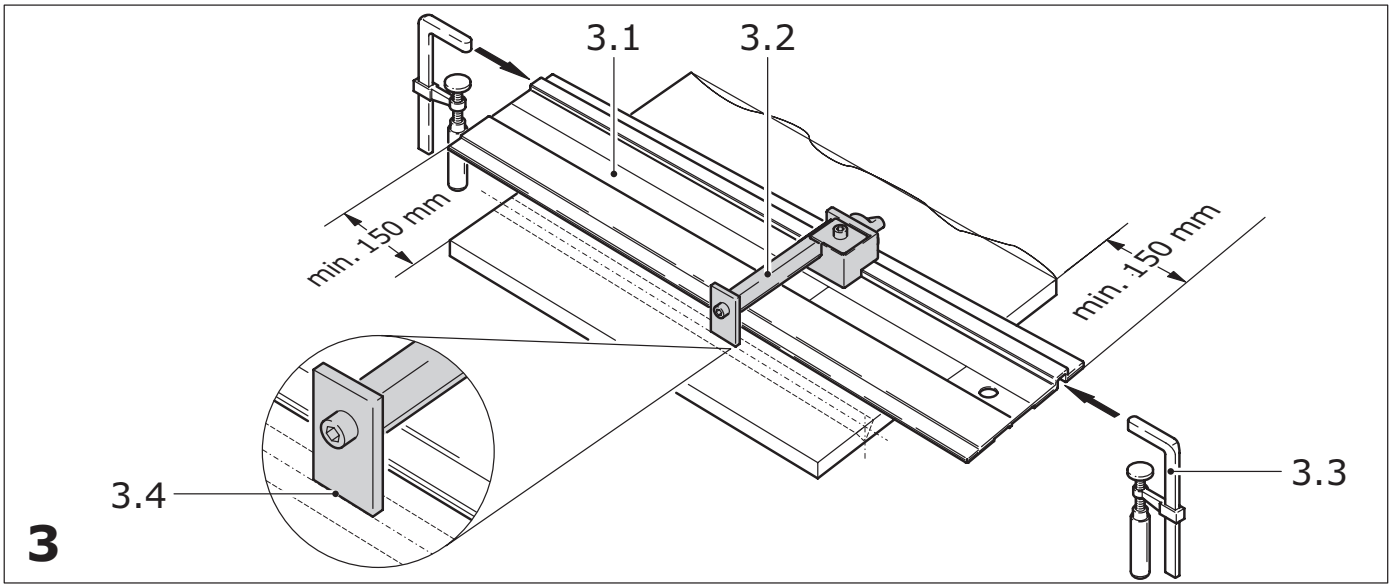
Prohlášení o souladu s normami CE. Prohlašujeme na vlastní zodpovědnost, že tento výrobek odpovídá následujícím normám nebo normativním dokumentům: EN 61 029, EN 55 014, EN 61 000 v souladu s ustanoveními směrnic 98/37/EHS, 89/336/EHS.

Leiter Forschung und Entwicklung
Manager Research and Development
Directeur de recherche et développement



Festool GmbH
Wertstr. 20
D-73240 Wendlingen
Dr. Johannes Steimel





Technické údaje

Výkon	PF 1200 E	1200 W
Otáčky (volnobeh)		2000 - 5500 min ⁻¹
Fréza		
- Vnější průměr		118 mm
- průměr otvoru		20 mm
- šířka		14 mm
Hmotnost (bez kabelu)		5,4 kg
Třída ochrany		□ / II

Uváděné obrázky jsou umístěny na začátku návodu k obsluze.

1 Používání k určenému účelu

Frézka PF 1200 E je určena k frézování drážek ve spojených deskách z hliníku, umělé hmoty, minerálních materiálů a podobných materiálů.



Za škody a úrazy, které vznikly používáním k jiným účelům, než ke kterým je stroj určen, ručí uživatel.

2 Bezpečnostní pokyny

2.1 Všeobecné bezpečnostní předpisy



Před použitím stroje přečtěte přiložené bezpečnostní pokyny. Všechny přiložené dokumenty si uschovejte a stroj předávejte dalším osobám pouze s těmito dokumenty.

2.2 Bezpečnostní pokyny specifické pro stroj

- Používejte pouze nástroje nabízené firmou Festool pro tento přístroj. Jiné nástroje nesmí být z bezpečnostních důvodů do frézky upínány. Nástroje s tupým nebo poškozeným břitem nesmí být používány.
- Dbejte na pevné uchycení frézovacího nástroje a zkontrolujte jeho bezvadný běh.



Noste vhodné prostředky osobní ochrany: Ochranu sluchu ke snížení rizika vzniku nedoslýchavosti; Ochranné brýle; Ochranu dýchacích orgánů ke snížení rizika vdechnutí zdraví škodlivého prachu; Ochranné rukavice při manipulaci s nástroji a surovými materiály.

2.3 Informace o hlučnosti a vibracích

Hodnoty zjištěné podle normy EN 60745 dosahují následujících hodnot:

Posuzované zrychlení	< 2,5 m/s ²
Hladina akustického tlaku	91 dB(A)
Hladina akustického výkonu	102 dB(A)
Přídavná hodnota nespolehlivosti měření	K = 4 dB



Nosit ochranu sluchu!

3 Elektrické připojení a uvedení do provozu



Síťové napětí musí souhlasit s údaji na výkonovém štítku.

Spínač (4.2) slouží jako vypínač (Při stisknutí = ZAPNUTO, při povolení = VYPNUTO). Spínač lze aktivovat teprve tehdy, když je blokování spínání (4.1) posunuto vzhůru.

Odblokováním ochrany proti zapnutí se současně odblokuje i zanořovací ústrojí a fréza může být proti síle pružiny stlačena dolů. Fréza se přitom vysune z ochranného krytu.



Nářadí vedte proti obrobku, jen pokud je zapnuto.

Když náradí přizvednete, fréza se působením pružiny vrátí zpět do výchozí polohy.

4 Nastavení na pile



Před každou prací na stroji je nutné vždy vytáhnout síťovou zástrčku ze zásuvky!

4.1 Kontaktní kladka

Při práci leží kontaktní kladka na obrobku a tím určuje hloubku řezu. Festool nabízí kontaktní kladky vhodné pro běžné tloušťky desek.

Výměna kontaktní kladky


- Stlačte šrouby (1.1) a natočte doleva.
- Otevřete klapku (1.2).
- Vyjměte čtyři šrouby (1.4).
- Vyměňte kopírovací segment s vodicím kuličkovým ložiskem (1.5).
- Zašroubujte a dotáhněte čtyři šrouby (1.4).
- Uzavřete klapku (1.2).
- Stiskněte šrouby (1.1) a natočte je doprava až do zajištěné polohy.

4.2 Hlubkový doraz (4.5)

Pokud leží kontaktní kladka na obrobku (pracovní poloha), musí být vzdálenost mezi hlubkovým dorazem (4.5) a dorazovou destičkou (4.4) rovna 0,3 mm. Tím se omezí hloubka řezu a při práci se zabrání stranovému náklonu přístroje (jednostrannému nadzvednutí z vodicí lyžiny).

Šroubovákem lze nastavit tři šrouby otočného hlubkového dorazu. Z výrobního závodu jsou šrouby nastaveny na desky o síle 3 mm, 4 mm a 6 mm.

4.3 Výměna nástroje

- Stlačte šrouby (1.1) a natočte doleva.
 - Otevřete klapku (1.2).
 - Stiskněte blokování hřídele (2.1) a otáčejte nástrojem (2.4), dokud blokování hřídele nezaskočí do zajištěné polohy; blokování hřídele držte stisknuto.
 - Uvolněte šroub (2.2).
 - Vyjměte nástroj (2.5) včetně kontaktní kladky (2.4).
 - Vyčistěte dosedací plochu mezi přírubou nástroje, nástrojem a kontaktní kladkou; vložte nový nástroj s kontaktní kladkou.
-  Směr otáčení vyznačený na nástroji musí odpovídat směru otáčení přístroje (2.3).
- Pevně dotáhněte šroub (2.2) a uvolněte blokování hřídele.
 - Uzavřete klapku (1.2).
 - Stiskněte šrouby (1.1) a natočte je doprava až do zajištěné polohy.

4.4 Odsávání



Nářadí by mělo být trvale připojeno k odsávacímu zařízení.

Na odsávací hrdlo (4.8) lze připojit vysavač Festool s odsávací hadicí o průměru 36 mm.

5 Elektronika



Elektronické řízení PF 1200 E umožňuje:

Pozvolný rozběh

Pomalý rozběh zajišťuje klidný rozběh přístroje.

Regulace otáček

Otáčky lze plynule nastavit kolečkem (4.3)

v rozsahu mezi 2000 a 5500 min⁻¹. Tak můžete rychlost řezu optimálně přizpůsobit obráběnému materiálu.

Konstantní otáčky

Nastavené otáčky budou trvale udržovány jak při chodu naprázdno tak i při opracovávání.

Tepelná ochrana

K ochraně přístroje před přehřátím vypne zajišťovací elektronika přístroj při dosažení kritické teploty motoru. Po ochlazení v rozmezí asi 3 až 5 minut je přístroj opět připraven k použití. Doba ochlazení se zkrátí, pokud přístroj poběží na volnoběžné otáčky.

6 Práce s nářadím



Obrobek upevněte vždy tak, aby se při opracovávání nemohl pohybovat.



Nářadí držte vždy oběma rukama za příslušná držadla (5.1, 5.2).



Nářadí posunujte vždy dopředu (5.3); nikdy jej neposouvejte zpátky k sobě.



Přístroj smí být používán ve spojení s vodicím pravítkem (3.1).

Upevnění vodicího pravítka na obrobku

- Vodicí pravítko musí na každé straně přesahovat přes konce obrobku alespoň o 150 mm.
- Vodicí pravítko vyrovnejte s indikátorem řezu (3.2). Přední hrana (3.4) indikuje střed drážky.
- Vodicí pravítko upevněte na obrobku oboustranně dvěma šrouby (3.3).

Obrábění kovu



Při obrábění kovu je třeba z bezpečnostních důvodů dodržovat následující opatření:

- Okružní pilu zapojte přes jistič s proudovou ochranou (FI, PRCD).
- K nářadí připojte vhodný vysavač.
- Nářadí pravidelně čistěte a kryt motoru zbavujte nánosů prachu.



Používejte ochranné brýle.

Frézování drážky

- Zkontrolujte, že kontaktní kladka a hloubkový doraz jsou správně nastaveny podle síly obrobku.
- Příklad nasadte na vodící pravítko ještě před hranou obrobku. Označení (4.7) indikuje osu frézy.
- Zapněte nářadí.
- Příklad tlačte pomalu dolů, dokud se dorazová destička (4.4) neopře o hloubkový doraz (4.5).
- Příklad posouvejte vpřed podél vodící lyžiny a tím se bude frézovat drážka. Indikátor řezu (4.6) ukazuje na střed drážky.
- Po ukončení řezu přístroj vypněte a vyklepte vzhůru.

Zanoření do záběru



Při zanořeném řezu musí být vzhledem k nebezpečí zpětného úderu upevněn na vodící lyžině za přístrojem vodící doraz (6.1). Příklad přiložte k vodícímu dorazu, bezpečně přidržte oběma rukama a pomalu jím pohybujte směrem dolů.

7 Údržba a péče



Před každou prací na stroji je nutné vždy vytáhnout síťovou zástrčku ze zásuvky!



Všechny úkony prováděné při údržbě a opravách, které vyžadují otevření krytu motoru, smí provádět pouze autorizovaná servisní dílna.

K zajištění cirkulace vzduchu, musejí být chladicí otvory vzduchu v krytu motoru vždy volné a udržované v čistotě.

Příklad je vybaven samovypínacími speciálními uhlíky. Pokud se opotřebují, dojde k automatickému přerušení proudu a přístroj se zastaví.

Aby se kontaktní kladka neurychlovala otáčejícím se obrobkem a aby na obrobku nezanechávala stopy, je brzděna brzdícím kotoučkem (1.3). Při sníženém brzdícím účinku musí být kotouček vyměněn za nový.

8 Příslušenství, nástroje



Pro zajištění vlastní bezpečnosti používejte pouze originální příslušenství a náhradní díly Festool.

Evidenční čísla objednávek pro příslušenství a nástroje naleznete ve Vašem katalogu Festool, nebo na internetu pod "www.festool.com".

9 Záruka

Pro naše přístroje poskytujeme záruku na materiální nebo výrobní vady podle zákonných ustanovení dané země, minimálně však 12 měsíců.

Ve státech Evropské unie je záruční doba 24 měsíců (prokázání fakturou nebo dodacím listem).

Škody vyplývající z přirozeného opotřebení, přetěžování, nesprávného zacházení, resp. škody zaviněné uživatelem nebo způsobené použitím v rozporu s návodem k obsluze, nebo škody, které byly při nákupu známy, jsou ze záruky vyloučeny.

Reklamacce mohou být uznány pouze tehdy, pokud bude strojek v nerozebraném stavu zaslán zpět dodavateli nebo autorizovanému servisnímu středisku Festool.

Dobře si uschovejte návod k obsluze, bezpečnostní pokyny, seznam náhradních dílů a doklad o koupi.

Jinak platí vždy dané aktuální záruční podmínky výrobce.

Poznámka

Díky neustálému výzkumu a vývoji jsou změny zde uváděných technických údajů vyhrazeny.