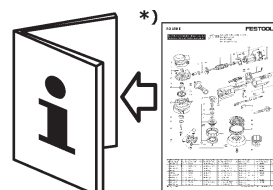
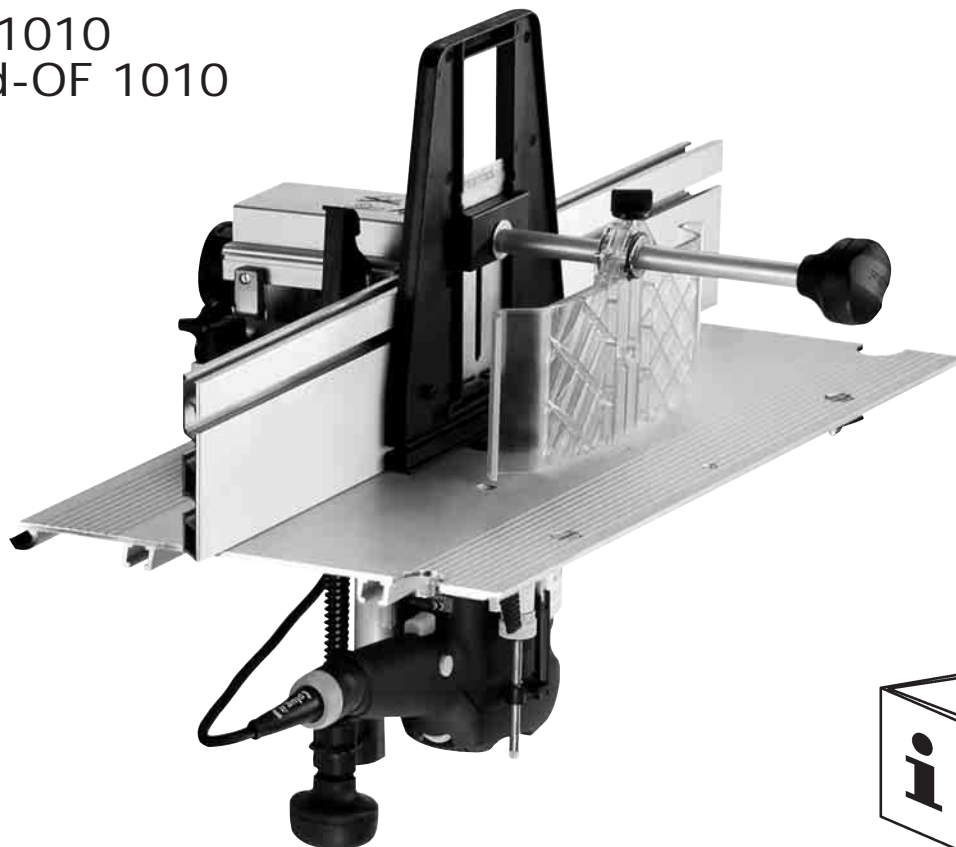
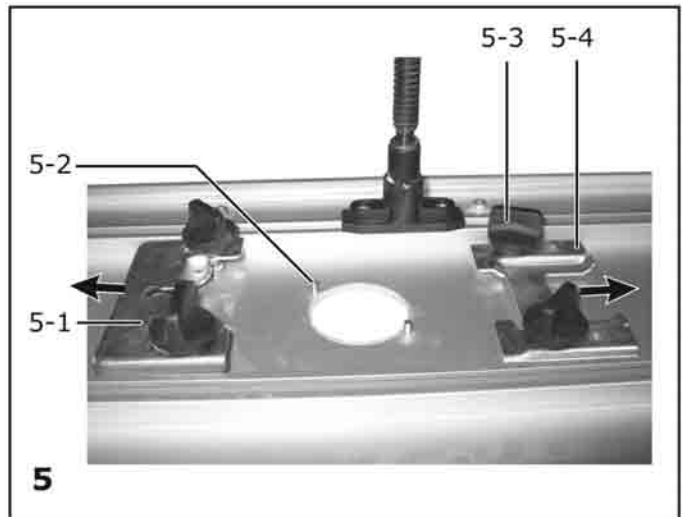
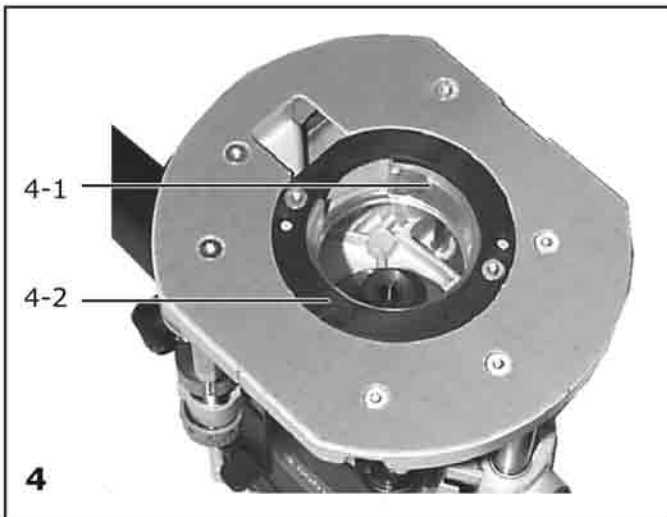
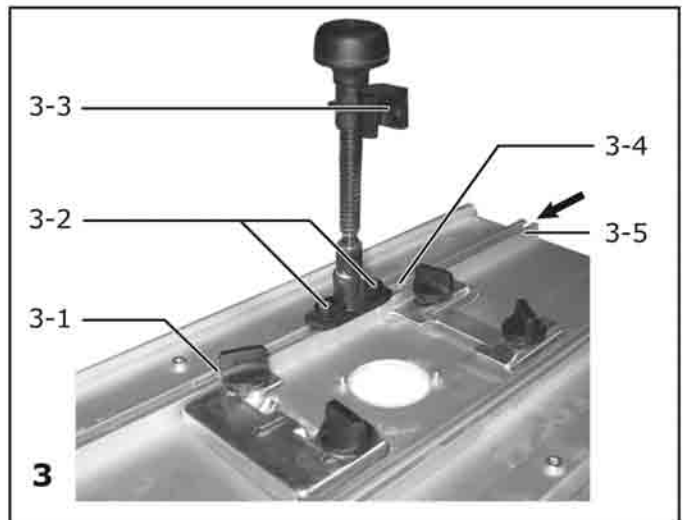
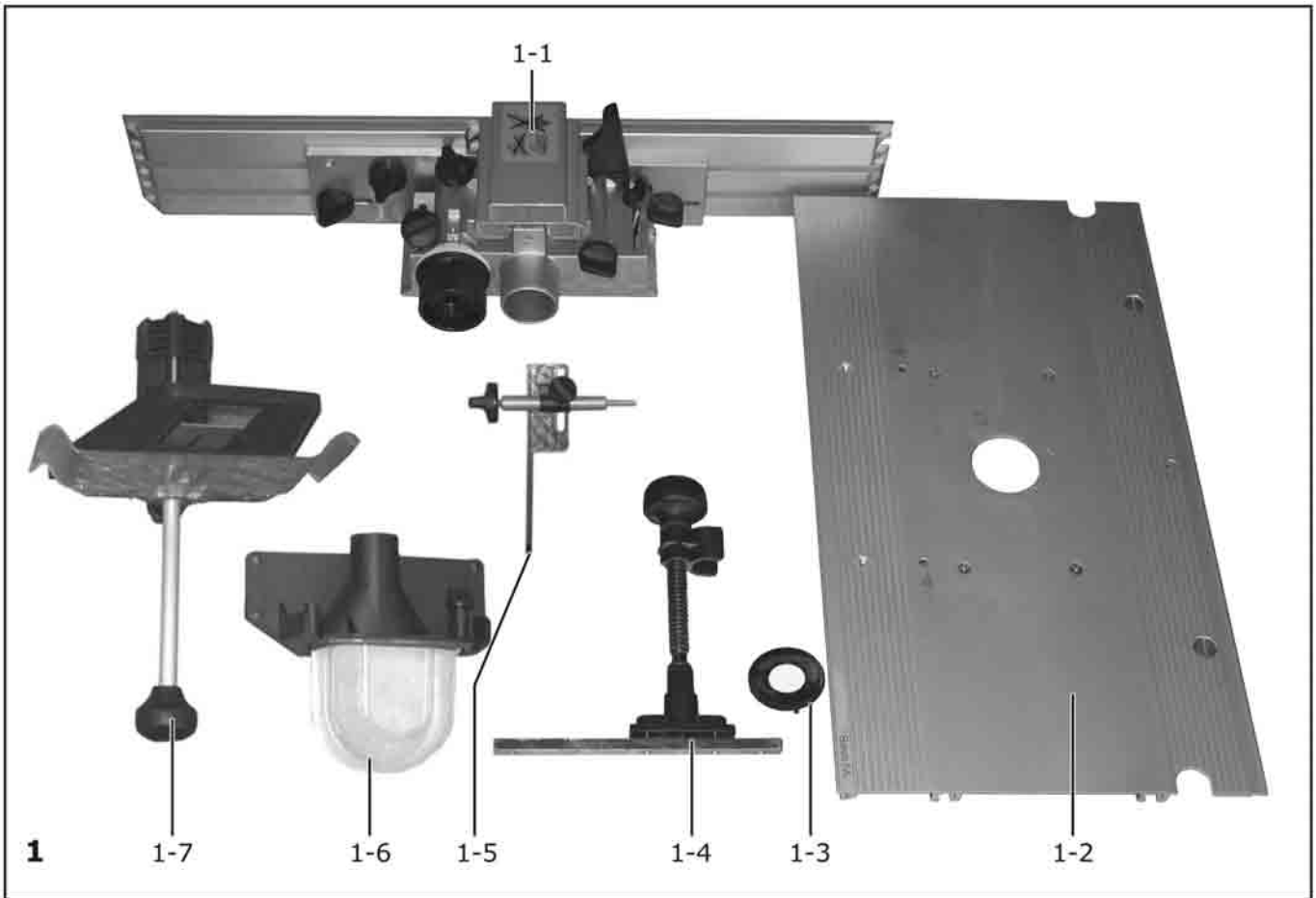


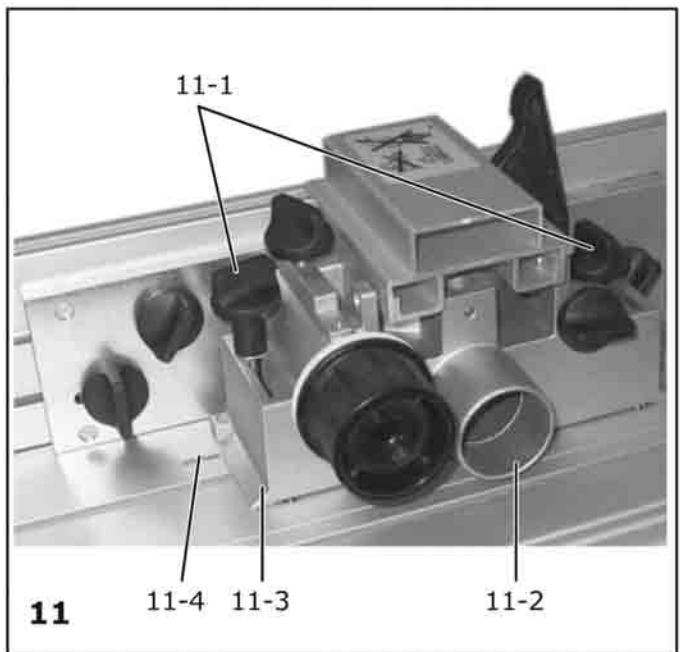
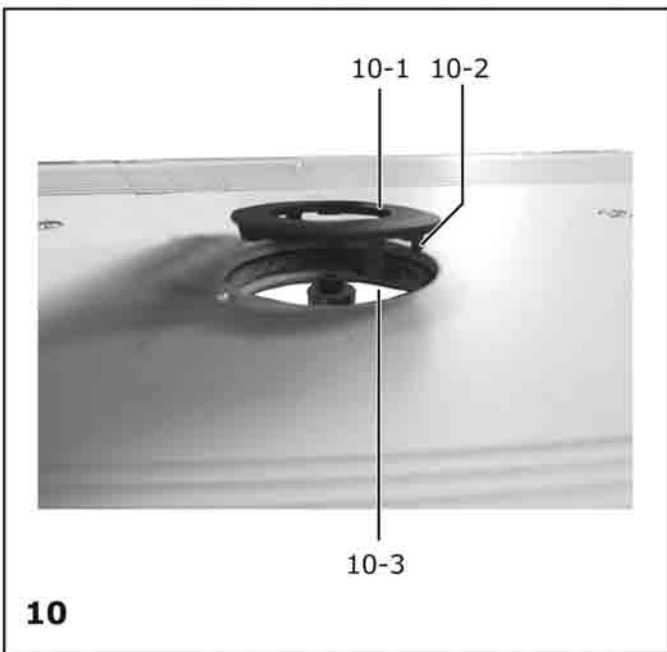
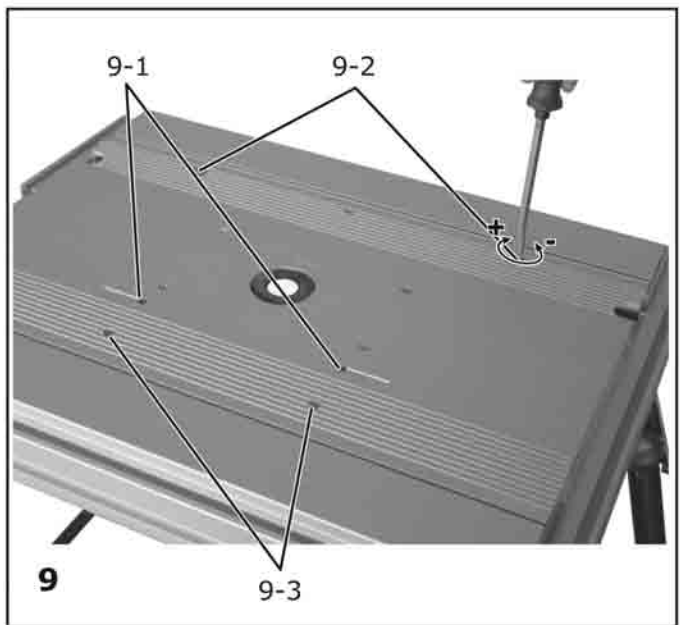
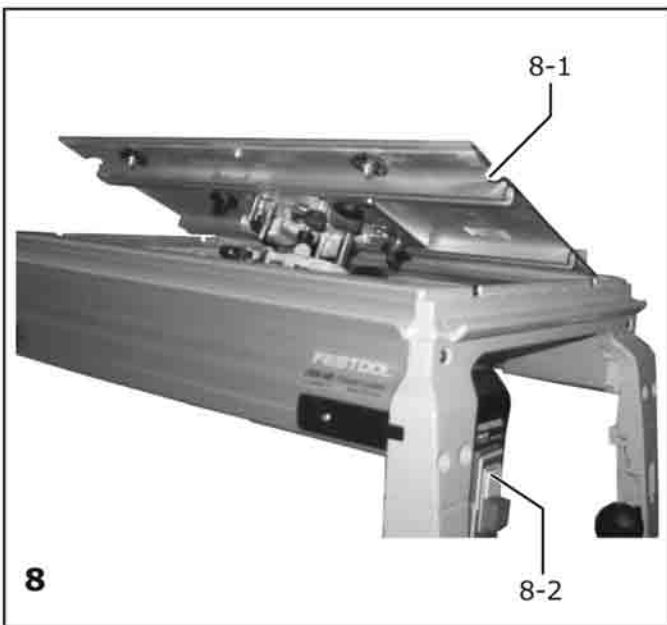
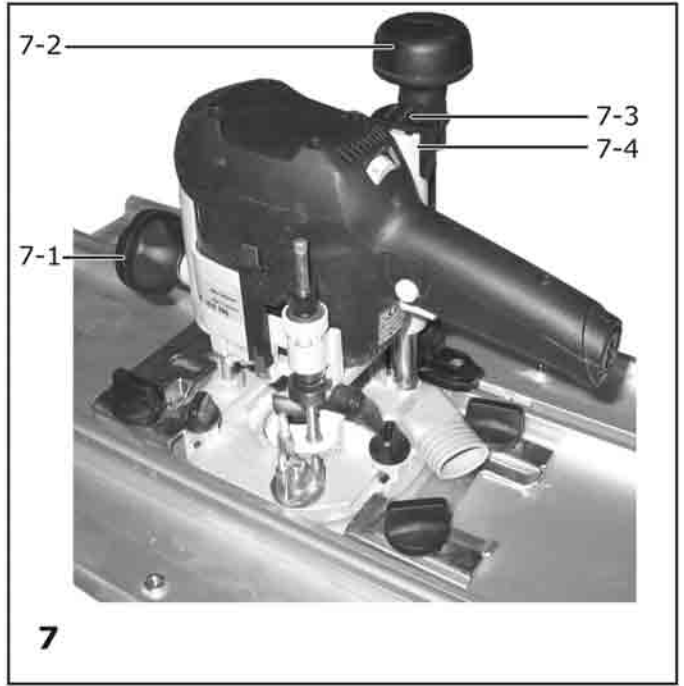
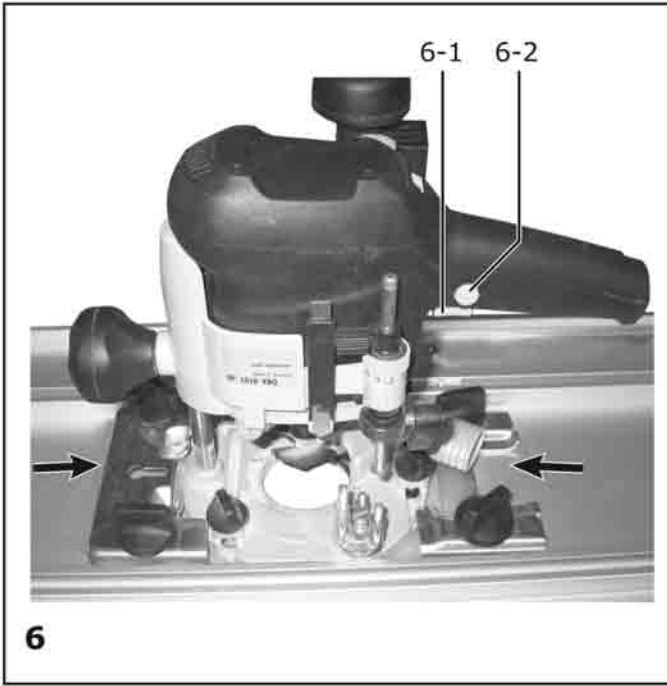
Festool GmbH  
Wertstraße 20  
D-73240 Wendlingen  
Telefon: 07024/804-0  
Telefax: 07024/804-608  
<http://www.festool.com>

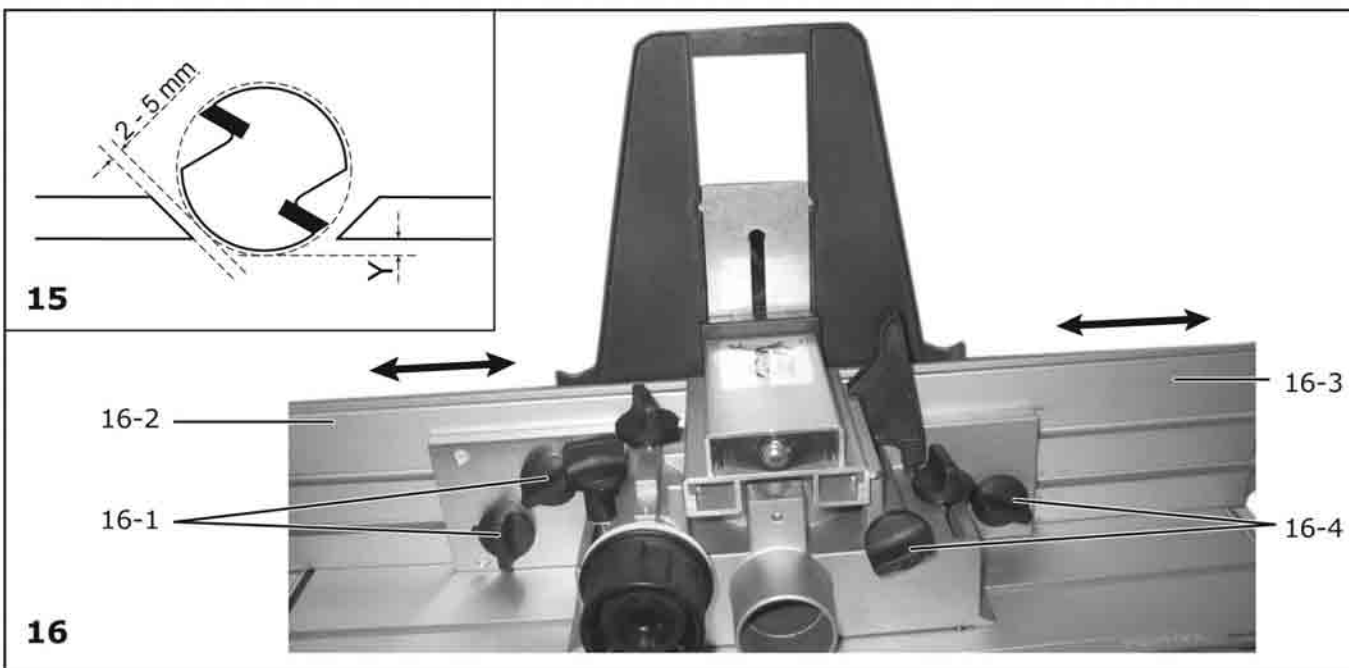
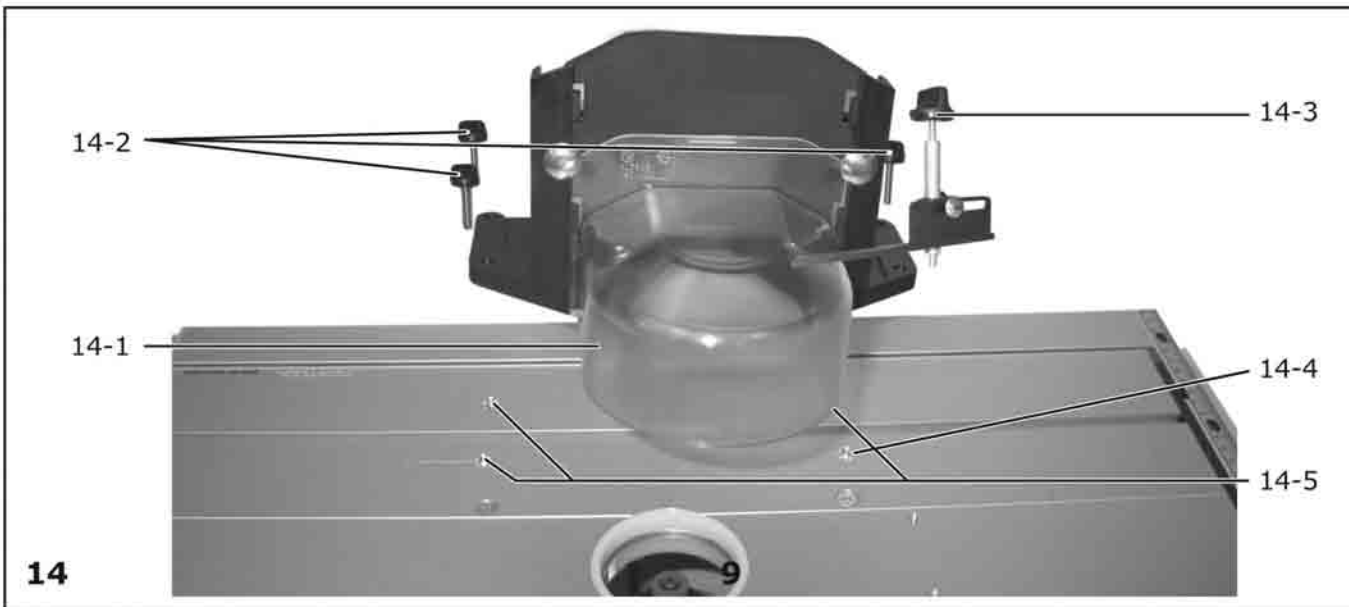
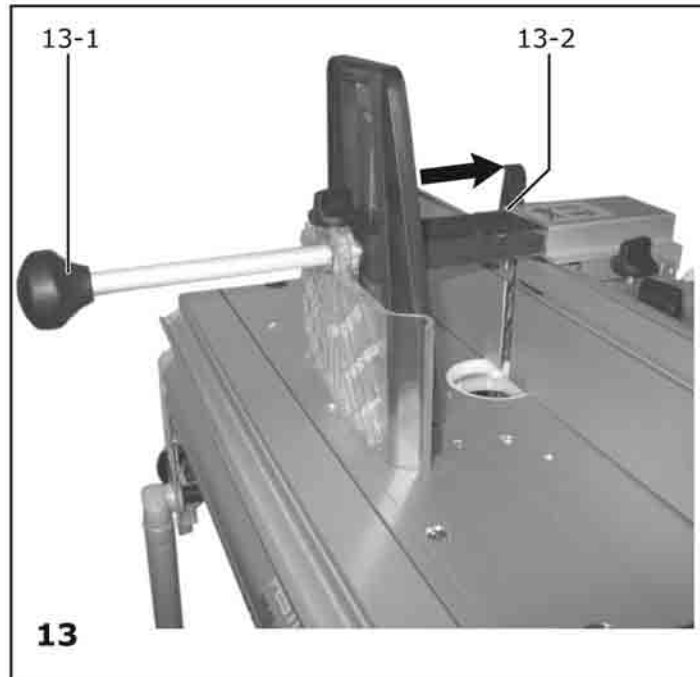
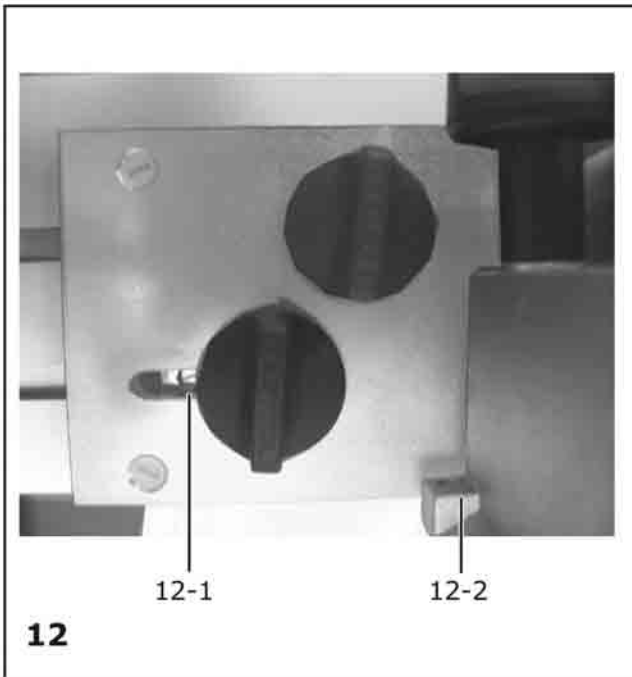
# FESTOOL

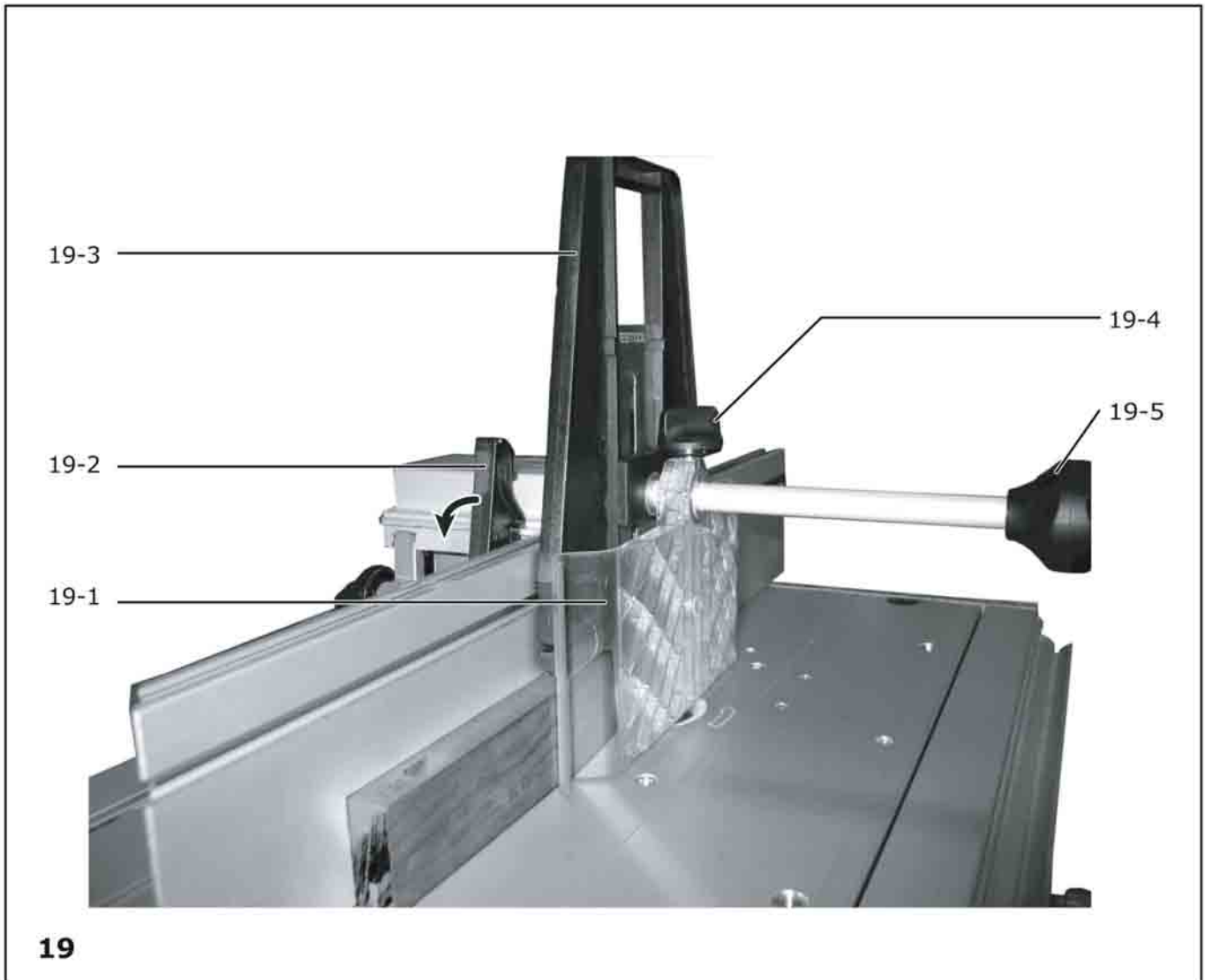
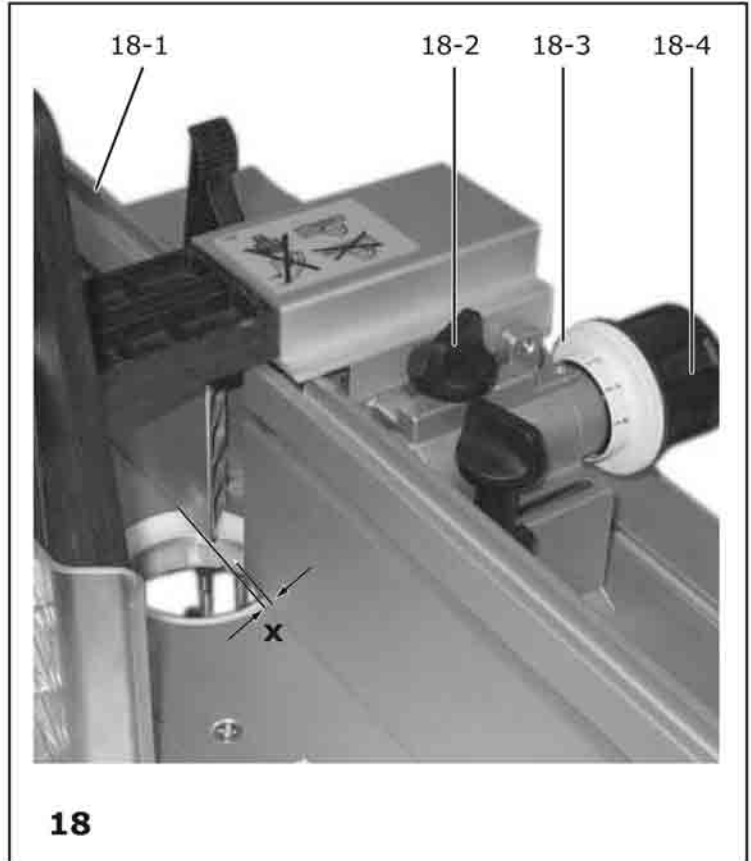
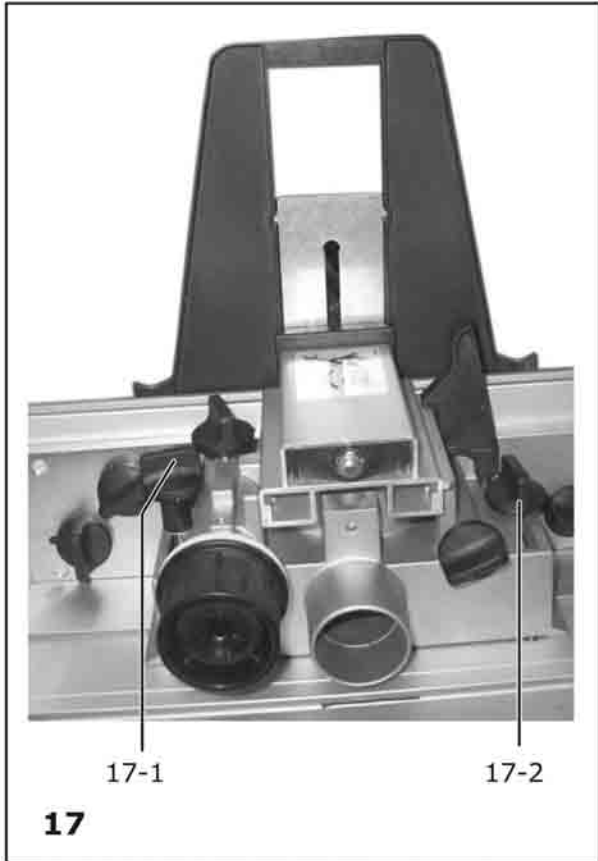
## CMS-OF 1010 CMS-Mod-OF 1010

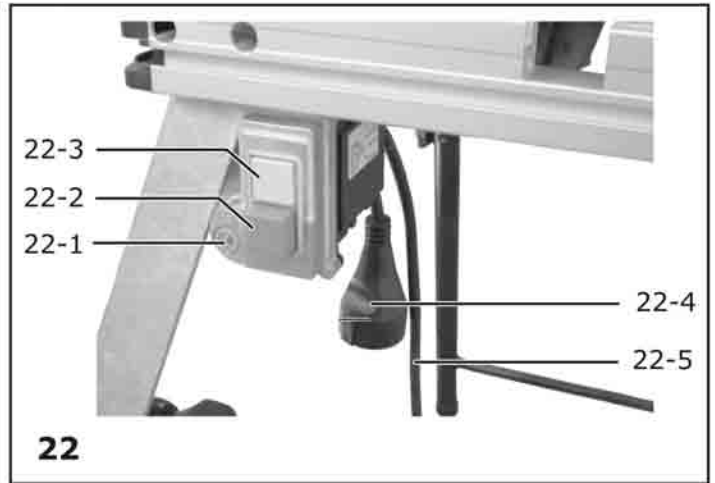
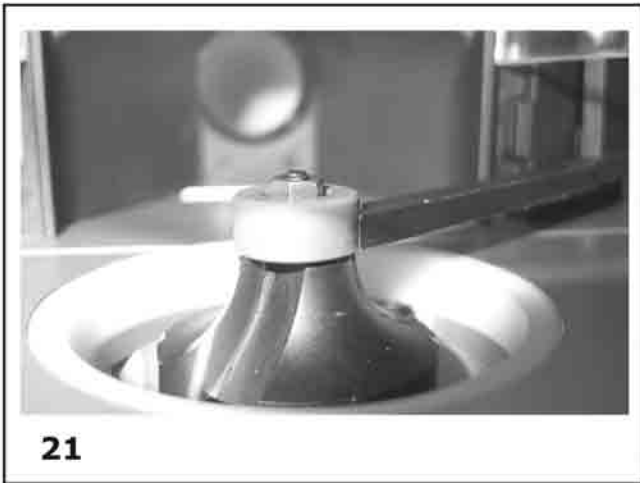
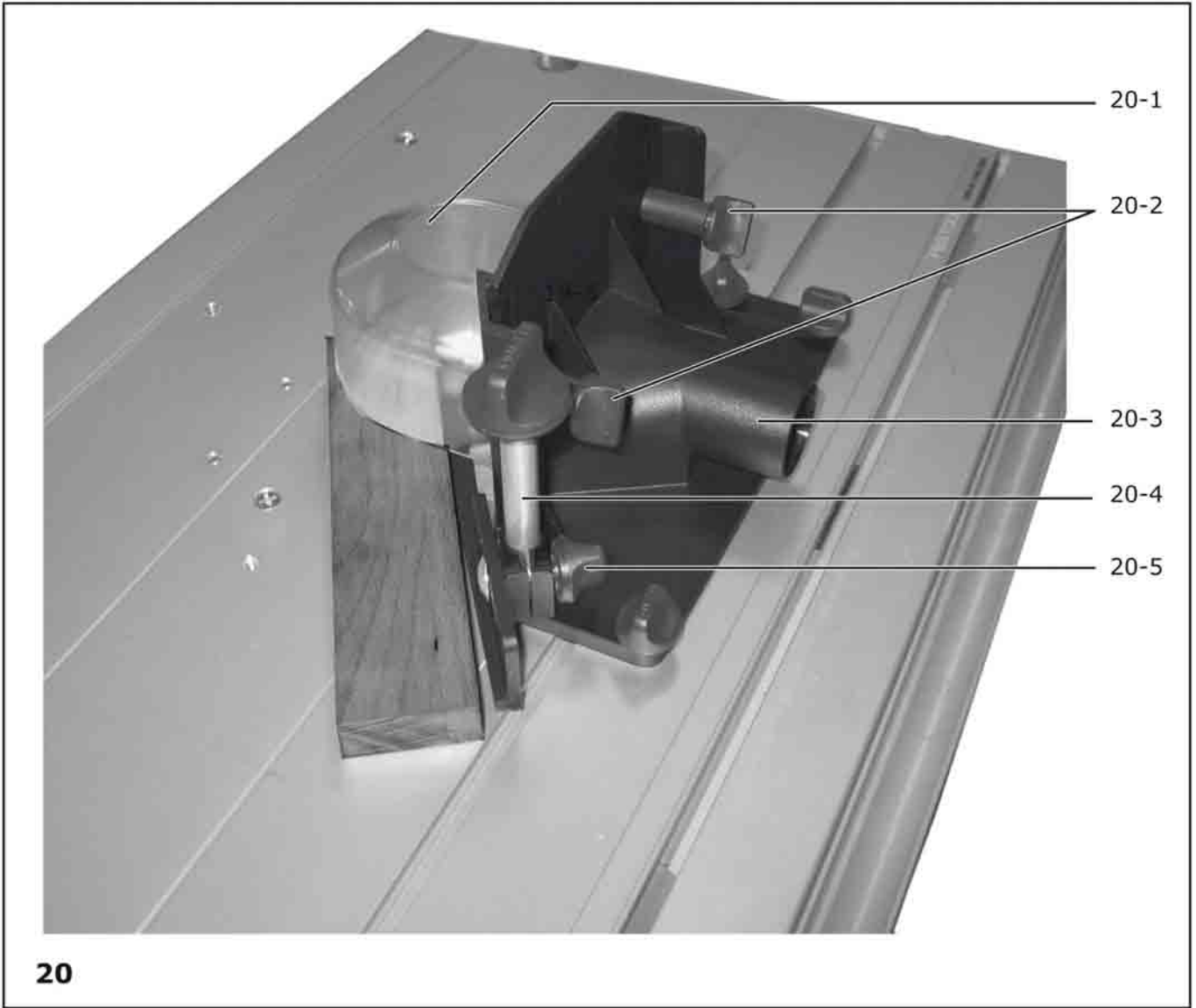












**Obsah**

- 1 Symboly**
- 2 Technické údaje**
- 3 Rozsah dodávky**
- 4 Správné použití**
- 5 Bezpečnostní pokyny**
- 6 Montáž**
  - 6.1 Instalace stolní frézy
  - 6.2 Montáž nastavení výšky řezu
  - 6.3 Montáž horní frézy
  - 6.4 Nasazení modulového držáku
  - 6.5 Nasazení podložky
  - 6.6 Montáž frézovacího dorazu
  - 6.7 Montáž obloukového frézovacího zařízení
  - 6.8 Odsávání
- 7 Nastavení**
  - 7.1 Frézovací doraz
  - 7.2 Obloukové frézovací zařízení
  - 7.3 Výška frézovacího nástroje
  - 7.4 Horní fréza
- 8 Provoz**
- 9 Příslušenství**
- 10 Likvidace**
- 11 Záruka**
- 12 Prohlášení o shodě**

Uvedené obrázky se nacházejí na začátku návodu k použití.

**1 Symboly**

Varování před všeobecným nebezpečím



Nebezpečí úrazu elektrickým proudem

► Upozornění, rada

**2 Technické údaje**

Rozměry stolu	585 x 400 mm
Výška stolu se skládacími nohama	900 mm
Výška stolu bez skládacích nohou	316 mm
Průměr frézy	max. 51 mm
Hmotnost modulového držáku	8,3 kg
Hmotnost s horní frézou OF 1010	11 kg

**3 Rozsah dodávky****Modulový držák CMS-OF 1010**

- [1-1] Frézovací doraz
- [1-2] Modulový držák horní frézy OF 900/1000/1010
- [1-3] Podložka
- [1-4] Nastavení výšky řezu
- [1-5] Přívodní lišta
- [1-6] Obloukové frézovací zařízení
- [1-7] Přítlačné zařízení

**Modul CMS-Mod-OF 1010**

Modulový držák CMS-OF 1010 s horní frézou OF 1010 EBQ.

**4 Správné použití**

Modulový držák CMS-OF 1010 je určen k montáži horních fréz Festool OF 900 E, OF 1000 EB, OF 1010 EBQ. Ve spojení se základní jednotkou CMS-GE/Basis Plus umožňuje pevné použití výše uvedených horních fréz Festool.

Jiné než vyjmenované horní frézy se nesmějí na držák montovat. Za škody a úrazy vzniklé nesprávným použitím odpovídá uživatel.

**5 Bezpečnostní pokyny**

Čtěte všechny bezpečnostní pokyny a instrukce. Chyba při dodržování varovných upozornění a instrukcí může způsobit zásah elektrickým proudem, požár a/nebo vážné zranění.

- Před uvedením do provozu si pozorně a úplně přečtěte tento návod k obsluze, návod k obsluze základní jednotky CMS-GE a návod k obsluze horní frézy.
- Všechny přiložené dokumenty uschovejte a nářadí předávejte dalším osobám pouze s těmito dokumenty.
- Nepracujte s poškozenou horní frézou a zabraňte přetížení motoru horní frézy.
- Před uvedením do provozu zkontrolujte, jestli je horní fréza na modulovém držáku CMS-OF 1010 správně připevněna a jestli je modulový držák pevně spojen se základní jednotkou CMS-GE/Basis Plus.
- Dbejte na pevné usazení frézy a zkontrolujte její dokonalý chod.
- Nikdy nepoužívejte prasklé frézy nebo frézy, které změnil svůj tvar.
- Pracujte pouze s nářadím, které je určeno



k ručnímu posuvu.


- Dbejte na to, aby šlo posouvat pouze proti směru otáčení frézy.
- Při hoblování úzkých obrobků používejte tyč k posouvání.
- Pracujte pouze se správně nastaveným frézovacím dorazem, odsávací přírubou a přitlačným zařízením (viz kapitola „Nastavení“).
- U nářadí s průměrem menším než 26 mm vložte do modulového držáku podložku. (viz kapitola „6.5. Nasazení podložky“)
- Na tomto stroji pracujte pouze s obrobky, které mohou být vzhledem ke své velikosti a hmotnosti bezpečně drženy a vedeny jednou osobou.
- Obrobky s délkou přes 650 mm podepřete na straně odebírání. Tato podpěra musí stát pevně a mít stejnou výšku jako CMS-GE/Basis Plus, např. prodloužení stolu (VL).
- Nikdy nedovolte dětem, aby používaly nářadí.
- Používejte vhodné osobní ochranné vybavení: chrániče sluchu; ochranné brýle; při prašných pracích respirátor; s drsnými materiály a při výměně nástrojů ochranné rukavice.
- Připojte stroj před obráběním materiálů, ze kterých se uvolňuje zdraví škodlivý prach (např. dřevo), ke vhodnému zařízení k odsávání prachu.

### Zbývající neodstranitelná rizika

I přes dodržení všech příslušných předpisů mohou vzniknout při provozu pily nebezpečí, např.:

- odlétnutím částí obráběného kusu,
- odlétnutím částí poškozeného nářadí,
- vznikajícím hlukem,
- vznikajícím prachem.

## 6 Montáž

	<b>VÝSTRAHA</b>
<b>Nebezpečí úrazu elektrickým proudem</b>	
• Před jakoukoliv manipulací s nářadím vytáhněte síťovou zástrčku ze zásuvky.	

## 6.1 Instalace stolní frézy

### Upozornění

Instalujte frézu na pevnou, rovnou podlahu.

- Vyklopte skládací nohy.
- Aby se nářadí neviklalo: Natočte podle potřeby uzavírací zátky na dolním konci páru nohou [2-2].


## 6.2 Montáž nastavení výšky řezu

- Položte modulový držák se šrouby nahoru do vybraní základní jednotky CMS-GE/Basis Plus.
- Uvolněte pomocí klíče s vnitřním šestihranem oba šrouby s vnitřním šestihranem [3-2].
- Otáčejte unášečem [3-3] na horním konci.
- Zasuňte nastavení výšky řezu zezadu (šipka) do drážky tvaru T [3-5], dokud se otvory [3-1] a [3-4] nepřekrývají s otvory v modulovém držáku.
- Utáhněte šrouby s vnitřním šestihranem [3-2] v této poloze.

## 6.3 Montáž horní frézy

Před montáží horní frézy OF 900 E, OF 1000 EB, OF 1010 EBQ do modulového držáku se musí odmontovat odsávací příruba [4-1].

- Odšroubujte kruhový kryt [4-2].
- Vyjměte odsávací přírubu.
- Znovu přišroubujte kruhový kryt.

	<b>POZOR</b>
<b>Nebezpečí poranění</b>	
- V každém případě znovu namontujte kruhový kryt, před použitím stroje jako ruční horní frézu!	

- Povolte čtyři šrouby [5-3] o čtyři otočení doleva.
- Tlačte upínací destičky [5-4] a [5-1] proti tlaku pružiny směrem dolů a zároveň ve směru šipky směrem ven.
- Vložte stroj mezi upínací destičky na fixovací kolík [5-2] tak, aby odsávací otvor směřoval k zadní upínací destičce [5-4].
- Posuňte obě upínací destičky tak daleko přes desku stolu horní frézy, až šrouby zaklapnou.
- Utáhněte čtyři otočné knoflíky [5-3].



- Zaaretujte pistolový spínač [6-1] v rukojeti horní frézy pomocí aretačního tlačítka [6-2].

#### ► Rychlobrzda je mimo provoz:

Při aretaci spínače je u OF 1000 EB, OF 1010 BQ rychlobrzda mimo provoz.

- Přitlačte horní frézu s uvolněným pojistným šroubem [7-1] zcela dolů
- Otočte unášec [7-3] pod vedení [7-4].
- Nechte horní frézu s vedením [7-4] zcela poklesnout do unášeče [7-3].
- Utáhněte pojistný šroub [7-1].

Demontáž se provádí opačným postupem.

#### 6.4 Nasazení modulového držáku

- Nasadte modulový držák do základní jednotky nejdříve na straně proti vypínači [8-2] a sklopte modulový držák dolů. Držte přitom modulový držák za prohlubně [8-1].
- Zajistěte modulový držák utažením obou šroubů [9-2].

#### 6.5 Nasazení podložky

Při práci s nářadím o průměru menším než 26 mm se musí otvor [10-3] v modulovém držáku zmenšit pomocí podložky [10-1].

- Vložte podložku naplocho do modulového držáku, dokud nezaklapnou čtyři háčky [10-2].
- Při demontáži můžete podložku lehce vytlačit nebo zdvihnout šroubovákem.

#### 6.6 Montáž frézovacího dorazu

Při frézování s lineárním posuvem (rovné obrobky) se musí používat frézovací doraz.



- Připevněte frézovací doraz oběma šrouby [11-1] do otvorů [9-1], resp. otvorů [9-3], pokud je zapotřebí větší vzdálenost mezi frézovacím nástrojem a frézovacím dorazem.
- Srovnejte frézovací doraz podle stupnic [11-3] a značek [11-4] rovnoběžně s přední hranou stolu.
- Pomocí šroubů [12-2] můžete nastavit pravý úhel mezi frézovacím dorazem a plochou stolu na obou stranách.
- Povolte šroub [13-1] přítlačného zařízení.
- Zasuňte přítlačné zařízení až na doraz do otvoru [13-2] frézovacího dorazu.

#### 6.7 Montáž obloukového frézovacího zařízení

Při práci se zakřivenými (zahnutými) obrobky se musí používat obloukový frézovací doraz (obloukové frézovací zařízení).



- Připevněte obloukové frézovací zařízení [14-1] třemi šrouby [14-2] do tří otvorů [14-5] a přívodní lištu [14-3] dlouhým šroubem k otvoru [14-4].

#### 6.8 Odsávání

 	<b>POZOR</b>
<p><b>Vdechovaný prach může poškodit dýchací cesty.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Připojte stroj před obráběním materiálů, ze kterých se uvolňuje zdraví škodlivý prach (např. dřevo), ke vhodnému zařízení k odsávání prachu.</li> <li>• Při prašných pracích používejte respirátor.</li> </ul>	

S odsávací sadou (488292) lze zároveň odsávat z horní frézy a frézovacího dorazu, resp. obloukového frézovacího zařízení. V takovém případě se odsávací hadice Ø 27 mm připojí k horní fréze, a odsávací hadice Ø 36 mm k odsávacímu otvoru frézovacího dorazu [11-2], resp. obloukového frézovacího zařízení [20-3].

#### 7 Nastavení

 	<b>Nebezpečí</b>
<p><b>Nebezpečí úrazu elektrickým proudem</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Před jakoukoliv manipulací s nářadím vytáhněte síťovou zástrčku ze zásuvky.</li> </ul>	

#### 7.1 Nastavení frézovacího dorazu

##### Nastavení pravítek

Vzdálenost obou pravítek frézovacího dorazu od řezného kotouče frézovacího nástroje musí být stále 2 mm až 5 mm [15]. Nastavení vzdálenosti provádějte následovně:

- Povolte šrouby [16-1] a [16-4].
- Posuňte pravítka [16-2] a [16-3], dokud jejich vzdálenost od řezného kotouče frézovacího nástroje není 2 mm až 5 mm.
- Utáhněte šrouby [16-1] a [16-4].

Pokud nestačí rozsah nastavení jednoho pravítka:

- Povolte šrouby [12-1] na obou stranách frézovacího dorazu.
- Posuňte pravítko do požadované polohy.
- Utáhněte šrouby [12-1] na obou stranách.

### Rovnoběžné přestavení frézovacího dorazu

Přestavení celého frézovacího dorazu, např. k profilovému frézování, postupujte následovně:

- Povolte šrouby [17-1] a [17-2].
- Posuňte frézovací doraz do požadované vzdálenosti Y (přesah řezného kotouče k pravítkům) [15].
- ▶ Srovnejte frézovací doraz podle stupnic [11-3] a značek [11-4] rovnoběžně s přední hranou stolu.
- Utáhněte šrouby [17-1] a [17-2].

### Přestavení zaváděcího pravítka

Při přestavení zaváděcího pravítka [18-1] proti výstupnímu pravítku [18-5] postupujte následovně:

- Povolte šroub [18-2].
- Otáčením kolečka [18-4] nastavte požadovanou vzdálenost X (přesah výstupního pravítka proti zaváděcímu pravítku). Jeden dílek na stupnici [18-3] znamená 0,1 mm - celé otočení 1 mm.
- ▶ K „nule“ se stupnice [18-3] otáčí sama.
- Utáhněte šroub [18-2].

### Nastavení přítlačného zařízení

Nastavte patky přítlačného zařízení tak, aby byl obrobek veden jistě a nemohl vybočit do strany. Patky zajišťují ochranu před nechtěným dotykem frézovacího nástroje.

- Povolte šroub [19-5].
- Spusťte svislou patku [19-3] až k obrobku.
- Utáhněte šroub [19-5].
- Povolte šroub [19-4].
- Posuňte vodorovnou patku [19-1] až k obrobku. Pokud je obrobek širší než rozsah nastavení vodorovné patky, otočte vodorovnou patku nahoru.
- ▶ Aby bylo možné vodorovnou patku otočit, povolte páku [19-2] a otočte celé přítlačné zařízení nahoru.



## VÝSTRAHA

### Nebezpečí poranění

- Před prací se strojem otočte přítlačné zařízení bezpodmínečně znovu dolů, aby páka [19-2] zaklapla!

- Utáhněte šroub [19-4].

### 7.2 Nastavení obloukového frézovacího zařízení

Nastavte obloukové frézovací zařízení tak, aby ležel průhledný ochranný kryt [20-1] na obrobku.

- Povolte oba šrouby [20-2].
- Nastavte výšku ochranného krytu [20-1], dokud neleží na obrobku.
- Utáhněte oba šrouby [20-2].

### Nastavte přívodní lištu.

- Povolte šroub [20-5].
- Nastavte úhel a výšku lišty tak, aby špička lišty přiléhala ke kuličkovému ložisku frézy [21].
- ▶ Tak se zabrání tomu, aby se kuličkové ložisko při práci otáčelo a nechalo na obrobku stopy.
- Utáhněte šroub [20-5].

### 7.3 Nastavení výšky frézovacího nástroje

- Povolte pojistný šroub [7-1] nastavení hloubky na horní fréze.
- Otáčením šroubu [7-2] nastavte požadovanou hloubku frézování.
- Utáhněte pojistný šroub [7-1] na horní fréze.

### 7.4 Horní fréza

- ▶ K nastavení horní frézy (otáčky, hloubka řezu, výměna nástrojů atd.) se řiďte údaji v návodu k použití horní frézy.

## 8 Provoz



## VÝSTRAHA

### Nebezpečí úrazu - před začátkem práce zajistěte, aby

- byla řádně provedena všechna nastavení;
- byl správně nastaven frézovací doraz s přítlačným zařízením, resp. obloukové frézovací zařízení;
- byly utaženy všechny šrouby.

## Elektrické připojení, uvedení do provozu

- ▶ Říďte se údaji v návodu k použití základní jednotky CMS-GE/Basis Plus.

## Při frézování se řiďte následujícími upozorněními:

- ▶ Pracujte s rozmyslem. Dodržujte všechny bezpečnostní pokyny horní frézy, základní jednotky CMS-GE/Basis Plus a modulového držáku CMS-OF 1010.
- ▶ Zvolte hloubku řezu a rychlost posuvu tak, aby nebyla horní fréza přetížená.
- ▶ Posouvejte obrobek rovnoměrně.
- ▶ Pracujte vždy v protiběžném chodu (posuv proti směru otáčení frézovacího nástroje).
- ▶ Ved'te obráběný kus oběma rukama. S úzkými obrobky používejte tyč k posouvání.
- Zapojte zástrčku připojovacího kabelu horní frézy do zásuvky [22-4] CMS-GE/Basis Plus.
- Zapojte zástrčku připojovacího kabelu [22-5] CMS-GE/Basis Plus do sítě.

Tlačítkový vypínač [22-1] je vybavený vypínáním při podpětí. Ten slouží k tomu, aby se elektrický pohon po výpadku proudu nespustil, dokud se znovu nestiskne zelené tlačítko.

Na vypínači je zelené tlačítko [22-3] = ZAP a červené tlačítko [22-2] = VYP.

## 9 Příslušenství

Používejte pouze originální příslušenství a spotřební materiál Festool, který je určen pro toto nářadí, protože tyto systémové komponenty jsou navzájem optimálně sladěné. Při použití příslušenství a spotřebního materiálu od jiných výrobců je pravděpodobné kvalitativní zhoršení pracovních výsledků a omezení záručních nároků. V závislosti na použití se může zvýšit opotřebení nářadí nebo vaše osobní zatížení. Chraňte tedy sami sebe, své nářadí a záruční nároky výhradním používáním originálního příslušenství a spotřebního materiálu Festool!

Objednací čísla příslušenství a nářadí vyhledejte, prosím, ve svém katalogu Festool nebo na internetu na „www.festool.com“.

## 10 Likvidace

Nevyhazujte elektrická nářadí do domovního odpadu! Nechte ekologicky zlikvidovat nářadí, příslušenství a obaly! Dodržujte přitom platné národní předpisy.

**Pouze EU:** Podle evropské směrnice 2002/96/ES musejí být staré elektrospotřebiče vytríděny a ekologicky zlikvidovány.

## 11 Záruka

Na naše nářadí poskytujeme na vady materiálu nebo výrobní vady záruku podle zákonných ustanovení jednotlivých zemí, minimálně ovšem 12 měsíců. V rámci zemí EU činí záruční doba 24 měsíců (na základě účtenky nebo dodacího listu). Ze záruky jsou vyloučeny škody způsobené zejména přirozeným opotřebením, přetížením, neodborným zacházením, resp. škody zaviněné uživatelem nebo způsobené jiným použitím, v rozporu s provozním návodem, nebo které byly známy již při zakoupení. Rovněž jsou vyloučeny škody, které byly způsobeny použitím jiného než originálního příslušenství a spotřebního materiálu Festool (např. brusné talíře).

Reklamacce lze uznat pouze tehdy, pokud je nerozebrané nářadí zasláno zpět dodavateli nebo autorizovanému servisu Festool. Návod k použití, bezpečnostní pokyny, seznam náhradních dílů a nákupní doklad pečlivě uschovejte. Jinak platí vždy aktuální záruční podmínky výrobce.

## Poznámka

Na základě neustálého výzkumu a vývoje jsou vyhrazeny změny zde uvedených technických údajů.

## 12 Prohlášení o shodě

Prohlašujeme s veškerou odpovědností, že tento výrobek je ve shodě s následujícími normami nebo normativními dokumenty. EN 60745, EN 55014, EN 61000 dle předpisů směrnic 98/37/EG, 89/336/EWG.



Dr. Johannes Steimel  
Vedoucí výzkumu a vývoje  
Festool GmbH, Wendlingen